

## Q8 Holst XEP 46

Verbessertes zinkfreies Hydrauliköl, das den Brugger-Test übertrifft

### Beschreibung

Q8 Holst XEP 46 besitzt ultra-hohe Verschleißschutzeigenschaften. Dank hervorragender Filtrierbarkeit und Demulgierbarkeit ist es ein zuverlässiges Öl für empfindliche hydraulische Servosysteme. Das Öl besitzt eine ausgezeichnete thermische und oxidative Stabilität. Q8 Holst XEP 46 übertrifft die Brugger-Testanforderungen an Hydrauliköle (> 50 N/mm<sup>2</sup>).

### Anwendungen

Q8 Holst XEP 46 ist ideal für allgemeine Hydraulikanwendungen und Hydraulikpressen von Schuler und Müller Weingarten. Geeignet ist es auch für andere Industriebereiche, wie gering belastete Getriebe, Pumpen, Kompressoren und Lager. Das Öl ist perfekt für empfindliche hydraulische Servosysteme.

### Leistungen

- Verbesserte Langlebigkeit von Anlagen dank seiner Eigenschaften
- Extrem geeignet für den Einsatz unter Schwerlast-Bedingungen
- Extreme Druckeigenschaften
- Technologie ohne Zink

### Spezifikationen & Zulassungen

|                      |                 |            |             |
|----------------------|-----------------|------------|-------------|
| <b>Arburg</b>        | HLP VG 46 (ZAF) | <b>DIN</b> | 51524-2 HLP |
| <b>Bosch Rexroth</b> | RE 90220 notes  | <b>ISO</b> | 11158 HM    |

### Eigenschaften

|   | Verfahren | Einheit            | Typische         |
|---|-----------|--------------------|------------------|
| ISO Viskositätsklasse                   | -         | -                  | 46               |
| Dichte bei 15 °C                        | D 4052    | g/ml               | 0,879            |
| Farbe                                   | D 1500    | -                  | L 1.0            |
| Kinematische Viskosität, 40 °C          | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 46.0             |
| Kinematische Viskosität, 100 °C         | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 6.7              |
| Viskositätsindex                        | D 2270    | -                  | 97               |
| Neutralisationszahl (TAN)               | D 664     | mg KOH/g           | 0.1 after 1000h  |
| Neutralisationszahl (TAN)               | D 974     | mg KOH/g           | 0.14             |
| Pour Point                              | D 97      | °C                 | -27              |
| Flammpunkt, COC                         | D 92      | °C                 | 220              |
| Luftabscheidevermögen, 50 °C            | D 3427    | min                | 5                |
| Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C | D 1401    | -                  | 40-40-0 (25 min) |
| Schaumneigung nach 5 min                | D 892     | ml                 | 0/50/0           |
| Schaumneigung nach 10 min               | D 892     | ml                 | 0/0/0            |
| Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.     | D 665     | -                  | pass             |
| Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C         | D 130     | -                  | 1a               |
| FZG Test, A/8.3/90                      | DIN 51354 | load stage         | >12              |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.