

## Q8 Mahler HA SAE 40

Qualitätsschmierstoff für stationäre Gasmotoren

### **Description**

Q8 Mahler HA ist ein Qualitäts-Gasmotorenöl auf Basis von Gruppe II (wasserstoffbehandelt) Premium-Grundölen. Dieses Produkt stammt aus dem Programm für Gasmotorenöl-Technologie von Q80ils und beruht auf dem Q80ils Eigenentwicklungs-Konzept und kundenspezifischen Lösungen.

#### **Applications**

Motor Stationäre Viertakt-Gasmotoren mit brennstoffarmer, stöchiometrischer Verbrennung, auch Motoren mit hohem BMEP. Betriebsbedingungen Milde bis harte Bedingungen, einschließlich Hochdruck-, Hochlast- und Hochtemperaturbetrieb. Gastyp Zahlreiche Gase, wie Erdgas, Biogas, Deponiegas, Klärgas, Grubengas und Holzgas. Einzigartige Leistungsmerkmale bei Anwendungen mit Gasen mit hohem H2S-Gehalt.

Features Benefits

Verlängerten Ölwechselintervallen Verbesserte Alkalitätsreserve für einen dauerhaft leistungsstarken und beständigen Motor bei

längeren Ölwechselintervallen

**Eigene Produktentwicklung** Eigenentwickeltes, fortschrittliches Additivpaket, kombiniert mit sorgfältig ausgewähltem

Grundöl der Gruppe II

Fortschrittliche Technologie Hohe Schmierleistung für niedrigen Verschleiß der Motorkomponenten und maßgebliche

Reduzierung von Wartungskosten

### Specifications & Approvals

Caterpillar Energy Solutions CG132, CG170, CG260 MAN M 3271-4 (Special gas)

INNIO Jenbacher TA 1000-1109, Type 2, 3 Series - MTU Onsite Energy 400 series

Fuel class B, C

 INNIO Waukeshα
 12-1880
 MWM
 0199-99-02105

 Liebherr
 Tedom
 61-0-0281

### **Properties**

	Method	Unit	Typical
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,892
Viskositätsklasse	-	-	SAE 40
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm²/s	117.4
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm²/s	13.18
Viskositätsindex	D 2270	-	107
TBN	D 2896	mg KOH/g	7.9
Pour Point	D 97	°C	-12
Flammpunkt, P-M	D 93	°C	254
Sulfatasche	D 874	% mass	0.9
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

#### Remarks

Die Empfehlungen des Erstausrüsters müssen eingehalten werden.

# Sustainability

The product Carbon Footprint (PCF), cradle-to-gate (Q80ils state of the art facility in Belgium), of Q8 Mahler HA SAE 40 is **1.28** kg  $\rm CO_2 eq$  / kg. Please contact Q80ils to learn more about the positive environmental impact, the

handprint, of this product. For more info check here

