

Q8 Mahler HA SAE 40

Olio avanzato per motori a gas stazionari.

Description

Q8 Mahler HA è un olio per motori a gas avanzato, basato su un fluido di base premium di Gruppo II (idrotrattato). Questo prodotto è stato progettato nell'ambito del programma tecnologico Q8Oils sugli oli per motori a gas, che si avvale di sviluppi interni e soluzioni personalizzate.

Applications

Motori a gas stazionari a quattro tempi un regime di combustione magra e stechiometrici, compresi quelli ad elevata pressione media effettiva (BMEP). Operazioni: Condizioni da lievi a severe, comprese operazioni ad alta pressione, alto carico e alta temperatura. Tipo di gas: Ampia varietà di gas, tra cui gas naturale, biogas, gas di discarica, gas di scarico, gas di miniera e gas di legna. Prestazioni eccezionali in applicazioni che utilizzano gas ad alto contenuto di H₂S.

Features

Scarico prolungato

Sviluppo del proprio prodotto

Tecnologia avanzata

Benefits

L'avanzata riserva di alcalinità mantiene le prestazioni e la durata del motore prolungando l'intervallo di sostituzione dell'olio

Avanzato pacchetto di additivi sviluppato internamente in combinazione con un olio base gruppo II accuratamente selezionato

Elevate proprietà lubrificanti che forniscono una bassa usura dei componenti del motore, riducendo significativamente i costi di manutenzione

Specifications & Approvals

Caterpillar Energy Solutions	CG132, CG170, CG260	MAN	M 3271-4 (Special gas)
INNIO Jenbacher	TA 1000-1109, Type 2, 3 Series - Fuel class B, C	MTU Onsite Energy	400 series
INNIO Waukesha	12-1880	MWM	0199-99-02105
Liebherr		Tedom	61-0-0281

Properties

	Method	Unit	Typical
Densità, 15 °C	D 4052	g/ml	0,892
Gradazione SAE	-	-	SAE 40
Viscosità cinematica a 40°C	D 445	mm ² /s	117,4
Viscosità cinematica a 100°C	D 445	mm ² /s	13,18
Indice di viscosità	D 2270	-	107
TBN	D 2896	mg KOH/g	7,9
Punto di scorrimento	D 97	°C	-12
Punto di infiammabilità, P-M	D 93	°C	254
Ceneri solfatate	D 874	% mass	0,9
Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore	D 130	-	1

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Remarks

È necessario seguire le raccomandazioni del Costruttore.

Sustainability

*The product Carbon Footprint (PCF), cradle-to-gate (Q8Oils state of the art facility in Belgium), of Q8 Mahler HA SAE 40 is **1.28** kg CO₂eq / kg.*

*Please contact Q8Oils to learn more about the positive environmental impact, the handprint, of this product.
For more info check here*



**we
take
care**