

Q8 Rossini G 220

Fluido sintetico per riduttori Food Grade

Descrizione

Q8 Rossini G 220 è un fluido sintetico per riduttori, formulato utilizzando speciali componenti consentiti da FDA (CFR 21) e sono approvati NSF H1. Numero di Registrazione NSF:136415

Applicazioni

Q8 Rossini G 220 si impiega nell'Industria alimentare, dove i lubrificanti possono avere un contatto accidentale con il cibo, così come nella produzione di bevande o nei processi di confezionamento e nel settore farmaceutico. Trova impiego nella lubrificazione di tutti i tipi di riduttori dove le proprietà antiusura ed EP sono necessarie a causa dei carichi presenti in alcuni impianti di produzione alimentare. Altro impiego è la lubrificazione di cuscinetti piani ed a rotolamento.

Proprietà

- Non pericoloso per l'ambiente.
- Sicuro da usare nell'industria alimentare.
- Non contiene componenti pericolosi.
- Migliore efficienza di manutenzione.
- Olio sintetico di alta qualità.
- Eccezionali caratteristiche antiusura, grazie alla specifica additivazione priva di zinco.
- Elevata capacità di resistere ai carichi presenti nei macchinari industriali.
- Elevata capacità di separazione dell'acqua.

Specifiche

DIN 51517-3 CLP ISO 21469

Caratteristiche chimico-fisiche

| | Metodo | Unità | Tipico |
|---------------------------------------|-----------|--------------------|--------|
| Grado di viscosità ISO | - | - | 220 |
| Colore | D 1500 | - | L 0,5 |
| Densità, 15 °C | D 4052 | g/ml | 0,848 |
| Densità, 20 °C | D 4052 | g/ml | 0,842 |
| Viscosità cinematica a 40 °C | D 445 | mm ² /s | 220 |
| Viscosità cinematica a 100 °C | D 445 | mm ² /s | 25.6 |
| Indice di viscosità | D 2270 | - | 146 |
| Punto di scorrimento | D 97 | °C | -33 |
| Punto di infiammabilità, COC | D 92 | °C | 300 |
| Test FZG, A/8.3/90 | DIN 51354 | load stage | >12 |
| Test della ruggine, proc. A e B, 24 h | D 665 | - | Pass |
| Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore | D 130 | - | 1 |

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.