

## Q8 Schumann 100

Ultrahochleistungs-Kompressoröl

### Description

Q8 Schumann 100 ist ein Ultrahochleistungs-Kompressoröl auf Basis ausgewählter synthetischer Grundöle (PAO). Dieses Produkt wurde für die Nutzung in allen Kolben-, Rotations- und Flügelzellenkompressoren entwickelt. Es stammt aus dem „Clean Technology“-Programm von Q8Oils für hochgradige Kompressorsauberkeit in Kombination mit langer Öllebensdauer. Es bewältigt die Herausforderungen der Kompressoren der neuesten Generation.

### Applications

Alle Kolben-, Schrauben- und Flügelzellenkompressoren Ein- und mehrstufige Luftkompressoren, sowohl bei stationären als auch bei mobilen Anwendungen Kompressoreinheiten bei Betrieb unter schwierigen Bedingungen sowie Systeme mit kritischen Teilen wie Getriebe und Lagern

#### Features

**Verlängerten Ölwechselintervallen**

**Eigene Produktentwicklung**

**Fortschrittliche Technologie**

#### Benefits

Entwickelt für eine garantiert lange, störungsfreie Betriebsdauer, einzigartigen Kompressorschutz und ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit

Formuliert mit synthetischem Grundöl hochgradiger Qualität (PAO)

Hochgradige Formulierung zum Schutz des Kompressors vor Rost/Korrosion und zur Minimierung von Ablagerungen

### Specifications & Approvals

<b>DIN</b>	51506 VDL	<b>ISO</b>	6743-3 DAG
<b>ISO</b>	6743-3 DAA	<b>ISO</b>	6743-3 DAH
<b>ISO</b>	6743-3 DAB	<b>ISO</b>	6743-3 DVA

### Properties

	Method	Unit	Typical
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,840
ISO Viskositätsklasse	-	-	100
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	100
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	14,8
Viskositätsindex	D 2270	-	154
Neutralisationszahl (TAN)	D 974	mg KOH/g	0,3
Pour Point	D 97	°C	-57
Flammpunkt, COC	D 92	°C	252
Farbe	D 1500	-	L 1,0
Asche	D 482	% mass	<0,01
Sulfatasche	D 874	% mass	0,03
Luftabscheidevermögen, 50 °C	D 3427	min	5
Emulsion, destilliertes Wasser, 82,2 °C	D 1401	-	40-40-0(25)
Schaumneigung nach 10 min	D 892	ml	0/0/0
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	5/10/5
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	pass 12
Vierkugerverschleißtest, 392 N, 75 °C, 1200 U/min	D 4172	mm	0,494
Vierkugelttest, Schweißkraft	IP 239	kg	140

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

## Sustainability

*The product Carbon Footprint (PCF), cradle-to-gate (Q8Oils state of the art facility in Belgium), of Q8 Schumann 100 is **1.24** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.*

*Please contact Q8Oils to learn more about the positive environmental impact, the handprint, of this product.*

*For more info check here*



**we  
take  
care**