

Q8 Stravinsky 68

Synthetisches Hochleistungs-Kältekompressoröl

Beschreibung

Q8 Stravinsky 68 ist ein Hochleistungs-Kältekompressoröl. Es wurde auf der Basis von synthetischem PAO (Polyalphaolefin) und AB (Alkylbenzol) als Grundöl entwickelt. Das Produkt ist empfohlen für den Einsatz bei Kühlmitteln des Typs R717 (Ammoniak) und CFC. Die hervorragende thermische und oxidative Stabilität sorgt für verlängerte Lebensdauer.

Anwendungen

Kolben- und Schrauben-Kühlkompressoren Kältemaschinen, Klimaanlage, Gefriertruhen und Wärmepumpen Kühlsysteme mit Ammoniak (R717) oder CFC

Merkmale

Niedrigere Betriebskosten

Verlängerten Ölwechselintervallen

Leistungen

Hervorragende Formulierung für verlängerte stabile Betriebsbedingungen, reduzierte Ausfallzeiten und Wartungskosten

Ausgezeichnete thermische Stabilität für verlängerte Ölwechselintervalle

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,846
ISO Viskositätsklasse	-	-	68
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm²/s	68
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm²/s	9.02
Viskositätsindex	D 2270	-	107
Neutralisationszahl (TAN)	D 974	mg KOH/g	<0.03
Pour Point	D 97	°C	-48
Flammpunkt, COC	D 92	°C	232
Asche	D 482	% mass	<0.01
Schaumneigung nach 10 min	D 892	ml	0/0/0
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	5/5/5

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Bemerkungen

Sollen Bestandsanlagen von Mineralöl oder synthetischen Schmierstoffen auf Q8 Stravinsky umgestellt werden, so ist zu empfehlen, zuvor das Schmierstoffsystem des Kompressors zu spülen.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Stravinsky 68 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.20 kg CO₂eq / kg**.

Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.

Weitere Informationen finden Sie hier



**we
take
care**