

Q8 T 520 20W-50

Mineralisches API CG-4-Hochleistungs-Motoröl

Description

Q8 T 520 20W-50 ist ein Hochleistungs-Motoröl. Dieses Produkt bietet gute Schmierung nach Kaltstarts und begrenzt so den Motorverschleiß, verhindert Korrosion und schützt vor Rost. Es übertrifft die üblichen Standards für Kolbensauberkeit gemäß API CG-4.

Applications

Q8 T 520 20W-50 wurde für Busse sowie Off-Highway-Fahrzeuge und Militärausrüstungen entwickelt. Es eignet sich für Saug-, Turbo- und aufgeladene Motoren mit und ohne Ladeluftkühlung, und kann auch in Nutz- und Off-Highway-Fahrzeugen eingesetzt werden.

Benefits

- Optimaler Motorschutz nach Kaltstart.
- Hoher Rost- und Korrosionsschutz.
- Premium-Schutz vor Motorverschleiß.

Specifications, recommendations and approvals

API

CG-4

Properties

	Method	Unit	Typical
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,891
Viskositätsklasse	-	-	SAE 20W-50
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	171.8
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	18.87
Viskositätsindex	D 2270	-	124
Scheinbare Viskosität bei -15°C	D 5293	mPa.s	8200
TBN	D 2896	mg KOH/g	8.5
Pour Point	D 97	°C	-18
Flammpunkt, P-M	D 93	°C	> 200
Sulfatasche	D 874	% mass	1.11

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Sustainability

The product Carbon Footprint (PCF), cradle-to-gate (Q8Oils state of the art facility in Belgium), of Q8 T 520 20W-50 is **1.36 kg CO₂eq / kg**.

Please contact Q8Oils to learn more about the positive environmental impact, the handprint, of this product.

For more info check here



**we
take
care**