

Q8 T 520 SAE 50

Mineralisches API CG-4-Hochleistungs-Motoröl

Beschreibung

Q8 T 520 SAE 50 ist ein verbessertes Hochleistungs-Motoröl. Dieses Produkt bietet gute Schmierung nach Kaltstarts und begrenzt so den Motorverschleiß, verhindert Korrosion und schützt vor Rost. Es übertrifft die üblichen Standards für Kolbensauberkeit gemäß API CG-4.

Anwendungen

Q8 T 520 SAE 50 kann als Motor- oder Getriebebeschmierstoff in Nutzfahrzeugen, Bussen, Off-Highway-/Baumaschinen und Militärausrüstungen verwendet werden. Es kann unter den Bedingungen der API-Klasse CG-4 verwendet werden. Verwendung: wo Einbereichs-Motoröl erwünscht ist

Leistungen

- Premium-Schutz vor Motorverschleiß.
- Hoher Rost- und Korrosionsschutz.

Spezifikationen, Empfehlungen und Freigaben

API

CG-4

Eigenschaften

| | Verfahren | Einheit | Typische |
|---------------------------------|-----------|--------------------|----------|
| Dichte bei 15 °C | D 4052 | g/ml | 0.895 |
| Viskositätsklasse | - | - | SAE 50 |
| Kinematische Viskosität, 40 °C | D 445 | mm ² /s | 197 |
| Kinematische Viskosität, 100 °C | D 445 | mm ² /s | 18.5 |
| Viskositätsindex | D 2270 | - | 104 |
| TBN | D 2896 | mg KOH/g | 8.5 |
| Pour Point | D 97 | °C | -21 |
| Flammpunkt, P-M | D 93 | °C | 214 |
| Sulfatasche | D 874 | % mass | 1.1 |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 T 520 SAE 50 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.41** kg CO₂eq / kg.

Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.

Weitere Informationen finden Sie hier



**we
take
care**