

Q8 T 750 SAE 40

Hochleistungs-Motoröl ACEA E7 und API CI-4.

Description

Q8 T 750 SAE 40 ist ein verbessertes Hochleistungs-Motoröl. Es bietet gute Schmierung, begrenzt den Verschleiß, verhindert Korrosion und schützt vor Rost.

Applications

Q8 T 750 SAE 40 kann als Motor- oder Getriebschmierstoff in Nutzfahrzeugen, Bussen, Off-Highway-/Baumaschinen und Militärausrüstungen verwendet werden. Es wurde für Saug-, Turbo- und aufgeladene Motoren mit oder ohne Ladeluftkühlung sowie für Motortechnologie der Produktklasse 3 entwickelt. Verwendung: wo Einbereichs-Motoröl erwünscht ist

Benefits

- Premium-Schutz vor Motorverschleiß.
- Hoher Rost- und Korrosionsschutz.
- Optimaler Motorschutz nach Kaltstart.

Specifications, recommendations and approvals

ACEA	A3/B4	Caterpillar	TO-2
ACEA	E3	MAN	M 270
ACEA	E5	MB	227.0
ACEA	E7	MB	228.0
API	CI-4	MTU	Type 1
API	SL	MTU	Type 2
Allison	C-3	Voith	Retarder

Properties

	Method	Unit	Typical
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,893
Viskositätsklasse	-	-	SAE 40
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	125.5
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	13.9
Viskositätsindex	D 2270	-	108
TBN	D 2896	mg KOH/g	10
Pour Point	D 97	°C	-24
Flammpunkt, P-M	D 93	°C	204
Sulfatasche	D 874	% mass	1.3

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Sustainability

The product Carbon Footprint (PCF), cradle-to-gate (Q8Oils state of the art facility in Belgium), of Q8 T 750 SAE 40 is **1.33 kg CO₂eq / kg**.

Please contact Q8Oils to learn more about the positive environmental impact, the handprint, of this product.

For more info check here



**we
take
care**