

Q8 Vivaldi M 100

Hochwertiges Umlauföl für Stabrohmühlen ohne Drallung

Beschreibung

Q8 Vivaldi M 100 ist ein einzigartiges, eigens für Stabrohmühlen ohne Drallung konzipiertes Schwerlast-Umlauföl. Dieses hochwertige Umlauföl erfüllt alle Anforderungen von Morgoil-Stabrohmühlen ohne Drallung und Danieli-Stabrohmühlen. Q8 Vivaldi M 100 bietet extreme Demulgierbarkeit und ist das perfekte Produkt für Umlaufschmierung in Getrieben und Lagern.

Anwendungen

Q8 Vivaldi M 100 wird in Stabrohmühlen ohne Drallung, hydraulischen Anwendungen, die ein Öl mit hoher Viskosität benötigen, Schiffs- und Industriegetrieben sowie allgemeinen Geräten verwendet. Es ist überaus empfehlenswert für Wälz- und Gleitlager. Q8 Vivaldi M 100 eignet sich für Ventile und Pumpen sowie für Geradzahn-, Kegel- und Stirnradgetriebe mit moderaten Einsatzbedingungen.

Leistungen

- Minimiert Ausfallzeiten und somit höhere Wartungseffizienz
- Hochgradige Wasserabscheidung
- Ausgezeichnete Luftabscheidung
- Extremer Schutz vor Korrosion
- Erweiterte Ölwechselintervalle für eine längere Schmierstoff-Lebensdauer
- Hervorragende Oxidationsbeständigkeit
- Geringe Bildung von Rückständen
- Hervorragende Schaumbeständigkeit

Spezifikationen & Zulassungen

DIN	51517-1 C	ISO	6743-0 Y
Danieli	Standard 0.000.001-R15 (2023)		

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	-	-	100
Farbe	D 1500	-	2
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,890
Dichte bei 20 °C	D 4052	g/ml	0,886
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm²/s	100
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm²/s	11,4
Viskositätsindex	D 2270	-	100
Pour Point	D 97	°C	-15
Flammpunkt, COC	D 92	°C	235
Emulsion, destilliertes Wasser, 82,2 °C	D 1401	-	40-40-0 (10)
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	10/20/10
Schaumneigung nach 10 min	D 892	ml	0/0/0
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	>11

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Vivaldi M 100 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.22** kg CO₂eq / kg.
Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.
Weitere Informationen finden Sie hier



**we
take
care**