

Q8 Vivaldi M 320

Hochwertiges Umlauföl für Stabrohrmühlen ohne Drallung

Description

Q8 Vivaldi M 320 ist ein einzigartiges, eigens für Stabrohrmühlen ohne Drallung konzipiertes Schwerlast-Umlauföl. Dieses hochwertige Umlauföl erfüllt alle Anforderungen von Morgoil-Stabrohrmühlen ohne Drallung und Danieli-Stabrohrmühlen. Q8 Vivaldi M 320 bietet extreme Demulgierbarkeit und ist das perfekte Produkt für Umlaufschmierung in Getrieben und Lagern.

Applications

Q8 Vivaldi M 320 wird in Stabrohrmühlen ohne Drallung, hydraulischen Anwendungen, die ein Öl mit hoher Viskosität benötigen, Schiffsund Industriegetrieben sowie allgemeinen Geräten verwendet. Es ist überaus empfehlenswert für Wälz- und Gleitlager. Q8 Vivaldi M 320 eignet sich für Ventile und Pumpen sowie für Geradzahn-, Kegel- und Stirnradgetriebe mit moderaten Einsatzbedingungen.

Benefits

- · Minimiert Ausfallzeiten und somit höhere Wartungseffizienz
- Hochgradige Wasserabscheidung
- · Ausgezeichnete Luftabscheidung
- Extremer Schutz vor Korrosion
- Erweiterte Ölwechselintervalle für eine längere Schmierstoff-Lebensdauer
- Hervorragende Oxidationsbeständigkeit
- · Geringe Bildung von Rückständen
- Hervorragende Schaumbeständigkeit

Specifications & Approvals

DIN	51517-1 C	ISO	6743-0 Y
Danieli	Standard 0.000.001-R15 (2023)		

Properties

	Method	Unit	Typical
ISO Viskositätsklasse	-	-	320
Farbe	D 1500	-	3
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,903
Dichte bei 20 °C	D 4052	g/ml	0,899
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm²/s	320
Kinematische Viskosität, 100°C	D 445	mm²/s	25
Viskositätsindex	D 2270	-	100
Pour Point	D 97	°C	-12
Flammpunkt, COC	D 92	°C	245
Emulsion, destilliertes Wasser, 82,2°C	D 1401	-	40-40-0(15)
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	10/20/10
Schaumneigung nach 10 min	D 892	ml	0/0/0
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	>11

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Sustainability

The product Carbon Footprint (PCF), cradle-to-gate (Q80ils state of the art facility in Belgium), of Q8 Vivaldi M 320 is **1.22** kg CO_2 eq / kg. Please contact Q80ils to learn more about the positive environmental impact, the

handprint, of this product. For more info check here

