

Q8 Wagner NS 220

Olio per guide e slitte esente da zinco

Descrizione

Q8 Wagner NS 220 è un lubrificante formulato con oli minerali paraffinici e con additivi che conferiscono elevate prestazioni antiusura, antiruggine, antistick-slip e di adesività. Q8 Wagner NS 220 è dedicato all'uso nelle guide e nelle slitte di macchine utensili.

Applicazioni

Q8 Wagner NS 220 è un prodotto di alta qualità per l'impiego nelle moderne macchine utensili che richiedano lubrificanti per guide e slitte con speciali caratteristiche di resistenza al dilavamento da parte dei fluidi da taglio a base acquosa.

Proprietà

- Maggiore durata dei componenti delle macchine utensili, quindi riduce i tempi di fermo impianti.
- L'ampio spettro applicativo permette di ridurre il numero di lubrificanti impiegati.
- Protezione dagli schizzi ad alta pressione di fluidi da taglio a base d'acqua, grazie alle sue particolari caratteristiche di anti stick-slip ed alla continuità del velo lubrificante fornita dagli agenti adesivanti che consentono uno spostamento delle guide senza saltellamenti.
- Riduzione dell'attrito grazie all'adeguata additivazione.
- Grazie alle caratteristiche di demulsività del prodotto possiede una elevata capacità di separazione dell'acqua dal prodotto.
- Grazie alla adeguata additivazione possiede valide caratteristiche anticorrosive.
- Affidabile operatività dei macchinari grazie alle speciali caratteristiche congiunte di demulsività, antischiuma ed "air release".
- Il prodotto grazie all'adeguata additivazione ha valide caratteristiche antiusura.

Specifiche

ANSI/AGMA	9005-E02	ISO	3498 G
DIN	51502 CGLP	ISO	6743-13 GB
DIN	51517-3 CLP		

Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodo	Unità	Tipico
Grado di viscosità ISO	-	-	220
Colore	D 1500	-	2,5
Densità, 15 °C	D 4052	g/ml	0,893
Viscosità cinematica a 40 °C	D 445	mm²/s	220
Viscosità cinematica a 100 °C	D 445	mm²/s	19,5
Indice di viscosità	D 2270	-	100
Punto di scorrimento	D 97	°C	-12
Punto di infiammabilità, COC	D 92	°C	250
Test della ruggine, proc. A e B, 24 h	D 665	-	pass
Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore	D 130	-	1

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.

Sostenibilità

La Carbon Footprint (PCF), considerando le componenti di produzione (cradle-to-gate), del prodotto Q8 Wagner NS 220 è **1.24 kg CO₂eq / kg**.
Contatta Q8Oils per avere maggiori informazioni sull'impatto ambientale positivo di questo prodotto (Handprint).
Per saperne di più, clicca qui



**we
take
care**