

# Q8 Wagner NS 32

Hochleistungs-Führungsbahnöl

## Beschreibung

Q8 Wagner NS 32 ist ein hervorragendes Führungsbahnöl, das durch seinen starken Ölfilm ausgezeichnetem Verschleißschutz bietet. Das Öl hat gute Demulgierbarkeitseigenschaften beim Kontakt mit Schneidflüssigkeiten auf Wasserbasis, wie aus dem SKC-Kompatibilitätstest ersichtlich. Q8 Wagner NS 32 bietet kontrollierte Reibungseigenschaften, ist kompatibel mit Flüssigkeiten für die Metallbearbeitung auf Wasserbasis und bietet hervorragenden Korrosionsschutz für Werkzeuge.

## Anwendungen

Q8 Wagner NS 32 wird in vertikalen Bettbahnen von Werkzeugmaschinen eingesetzt. Dieses Öl kann auch in Systemen eingesetzt werden, die CLP- (Industriegetriebeöle) oder HLP-Spezifikationen (Hydrauliköle) erfordern.

## Leistungen

- Verlängerte Lebensdauer von Anlagen und somit weniger Ausfallzeiten von Maschinen
- Schutz gegen Hochdruckspritzung mit Schneidflüssigkeiten auf Wasserbasis
- Hochgradige Reibungsverringerung
- Hohe Trennbarkeit eingetragenen Wassers vom Öl
- Hochgradige Korrosionsschutzleistung
- Begrenzter Produktbedarf dank der vielseitigen Anwendbarkeit der Schmierstoffe
- Überaus geeignet für verschiedene Einsatzbereiche
- Hervorragendes Verschleißverhalten

## Spezifikationen & Zulassungen

|           |             |     |             |
|-----------|-------------|-----|-------------|
| ANSI/AGMA | 9005-E02    | DIN | 51524-2 HLP |
| DIN       | 51502 CGLP  | ISO | 6743-13 GB  |
| DIN       | 51517-3 CLP |     |             |

## Eigenschaften

|                                     | Verfahren | Einheit            | Typische |
|-------------------------------------|-----------|--------------------|----------|
| ISO Viskositätsklasse               | -         | -                  | 32       |
| Dichte bei 15 °C                    | D 4052    | g/ml               | 0.865    |
| Kinematische Viskosität, 40 °C      | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 32.0     |
| Kinematische Viskosität, 100 °C     | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 5.3      |
| Viskositätsindex                    | D 2270    | -                  | 97       |
| Pour Point                          | D 97      | °C                 | -12      |
| Flammpunkt, COC                     | D 92      | °C                 | 200      |
| Farbe                               | D 1500    | -                  | 1.0      |
| Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std. | D 665     | -                  | pass     |
| Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C     | D 130     | -                  | 1A       |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

## Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Wagner NS 32 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.24 kg CO<sub>2</sub>eq / kg**. Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren. Weitere Informationen finden Sie hier

