

Q8 Wagner NS 68

Olio per guide e comandi oleodinamici

Description

Q8 Wagner NS 68 è un lubrificante formulato con oli minerali paraffinici e con additivi che conferiscono elevate prestazioni antiusura, antiruggine, antistick-slip e di adesività. Q8 Wagner NS 68 è idoneo ad essere utilizzato anche come fluido idraulico nelle macchine nelle quali è previsto un unico olio per comandi oleodinamici e guide, presenta anche buone doti di demulsività e filtrabilità.

Applications

Q8 Wagner NS 68 è un prodotto di alta qualità per l'impiego nelle moderne macchine utensili che richiedano lubrificanti per guide e slitte con speciali caratteristiche di resistenza al dilavamento da parte dei fluidi da taglio a base acquosa.

Benefits

- Maggiore durata dei componenti delle macchine utensili, quindi riduce i tempi di fermo impianti.
- L'ampio spettro applicativo permette di ridurre il numero di lubrificanti impiegati.
- Protezione dagli schizzi ad alta pressione di fluidi da taglio a base d'acqua, grazie alle sue particolari caratteristiche di anti stick-slip ed alla continuità del velo lubrificante fornita dagli agenti adesivanti che consentono uno spostamento delle guide senza saltellamenti.
- Riduzione dell'attrito grazie all'adeguata additivazione.
- Grazie alle caratteristiche di demulsività del prodotto possiede una elevata capacità di separazione dell'acqua dal prodotto.
- Grazie alla adeguata additivazione possiede valide caratteristiche anticorrosive.
- Affidabile operatività dei macchinari grazie alle speciali caratteristiche congiunte di demulsività, antischiuma ed "air release".
- Il prodotto grazie all'adeguata additivazione ha valide caratteristiche antiusura.

Specifications & Approvals

ANSI/AGMA	9005-E02	ISO	3498 G
DIN	51502 CGLP	ISO	3498 G
DIN	51517-3 CLP	ISO	6743-13 GB
DIN	51524-2 HLP		

Properties

	Method	Unit	Typical
Grado di viscosità ISO	-	-	68
Densità, 15 °C	D 4052	g/ml	0,884
Densità, 20 °C	D 4052	kg/l	0,880
Viscosità cinematica a 40 °C	D 445	mm ² /s	68.0
Viscosità cinematica a 100 °C	D 445	mm ² /s	8,8
Indice di viscosità	D 2270	-	100
Punto di scorrimento	D 97	°C	-18
Punto di infiammabilità, COC	D 92	°C	220
Colore	D 1500	-	L 1.0
Test della ruggine, proc. A e B, 24 h	D 665	-	pass
Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore	D 130	-	1

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Sustainability

The product Carbon Footprint (PCF), cradle-to-gate (Q8Oils state of the art facility in Belgium), of Q8 Wagner NS 68 is **1.24** kg CO₂eq / kg.

Please contact Q8Oils to learn more about the positive environmental impact, the handprint, of this product.
For more info check here



**we
take
care**