

## Q8 Wagner NST 220

Hochleistungs-Führungsbahnöl mit ausgezeichneten Hafteigenschaften

### Beschreibung

Q8 Wagner NST 220 ist ein Hochleistungs-Führungsbahnöl mit ausgezeichneten Haftkomponenten. Das Öl bietet hervorragende Demulgierbarkeit und ist gegen Hochdruckspritzung mit Schneidflüssigkeiten auf Wasserbasis beständig. Die Formulierung von Q8 Wagner NST 220 schützt Werkzeug gegen Verschleiß und Korrosion, bietet hervorragende Reibungseigenschaften und ist mit Metallbearbeitungsflüssigkeiten auf Wasserbasis kompatibel.

### Anwendungen

Q8 Wagner NST 220 wird in vertikalen Führungsbahnen von Werkzeugmaschinen eingesetzt. Es kann auch in Systemen eingesetzt werden, die CLP- (Industriegetriebeöle) oder HLP-Spezifikationen (Hydrauliköle) erfordern.

### Leistungen

- Geringere Ausfallzeiten und verbesserte Wartungseffizienz
- Hochgradige Hafteigenschaften
- Beständig gegen Hochdruckspritzung mit Schneidflüssigkeiten auf Wasserbasis
- Hochgradige Wasserabscheidung
- Extremer Schutz vor Korrosion
- Reduzierung des Produktportfolios durch Schmierstoffe mit verlängerten Anwendungszeiten.
- Überaus geeignet für ein breites Anwendungsspektrum
- Ausgezeichneter Verschleißschutz

### Spezifikationen & Zulassungen

ANSI/AGMA	9005-E02	DIN	51524-2 HLP
DIN	51502 CGLP	ISO	6743-13 GB
DIN	51517-3 CLP		

### Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	-	-	220
Farbe	D 1500	-	L 3.0
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0.894
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	215
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	18.2
Viskositätsindex	D 2270	-	93
Pour Point	D 97	°C	-9
Flammpunkt, COC	D 92	°C	260
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1A

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

### Bemerkungen

Haftkomponenten können Filterverstopfung verursachen (Bejur-Filterssysteme). Für diesen Fall ist Q8 Wagner NS zu empfehlen.

## Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Wagner NST 220 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.23** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.  
Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.  
Weitere Informationen finden Sie hier



**we  
take  
care**