

## Q8 van Gogh 150

Hochleistungs-Turbinenöl

### Description

Q8 van Gogh 150 ist ein Hochleistungs-Turbinenöl auf Basis ausgewählter Premium-Grundflüssigkeiten. Dieses Produkt wurde für die Nutzung in Dampf- und Gasturbinen-Umlaufsystemen entwickelt. Q8 van Gogh 150 erfüllt die Herausforderungen von Turbinen der neuesten Generation und ist geeignet für Anwendungen unter mäßigen bis schweren Bedingungen. Stammt aus dem „Clean Technology“-Programm von Q8Oils für beste Lackierungs-/Ablagerungskontrolle in Kombination mit langer Öllebensdauer.

### Applications

Industrielle Dampf- oder Gasturbinen Wasserkraftturbinen Umlaufsysteme, für die Turbinenöl des R&O-Typs erforderlich ist Zentrifugal- (Kreisel-) und Axialpumpen sowie Turbokompressoren, für die Turbinenöl des R&O-Typs empfohlen ist

### Features

#### Turbinenleistung

### Benefits

Lange, störungsfreie Betriebsdauer, ausgezeichneter Turbinenschutz und hervorragende Alterungsbeständigkeit

#### Fortschrittliche Technologie

Hervorragende Formulierung zum Schutz der Turbine vor Korrosion und zur Minimierung von Ablagerungen und Lackrückständen in der Turbine

#### Niedrigere Betriebskosten

Speziell entwickelt mit ausgezeichnetem Schutz vor der Ansammlung von Lackrückständen

### Specifications & Approvals

ISO 6743-5 L-TGA ISO 6743-5 L-TSA

### Properties

	Method	Unit	Typical
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,885
ISO Viskositätsklasse	-	-	150
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	150
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	14,25
Viskositätsindex	D 2270	-	96
Neutralisationszahl (TAN)	D 974	mg KOH/g	0,06
Pour Point	D 97	°C	-12
Flammpunkt, COC	D 92	°C	284
Farbe	D 1500	-	L 1.5
Luftabscheidevermögen, 50 °C	D 3427	min	5
Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Schaumneigung nach 10 min	D 892	ml	0/0/0
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	10/10/10
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

## Sustainability

The product Carbon Footprint (PCF), cradle-to-gate (Q8Oils state of the art facility in Belgium), of Q8 van Gogh 150 is **1.22 kg CO<sub>2</sub>eq / kg**.

Please contact Q8Oils to learn more about the positive environmental impact, the handprint, of this product.

For more info check here

