

Q8 van Gogh EP 100

Hochleistungs-Turbinenöl

Description

Q8 van Gogh EP 100 ist ein Hochleistungs-Turbinenöl auf Basis ausgewählter Premium-Grundflüssigkeiten. Dieses Produkt wurde für die Nutzung in Dampf- und Gasturbinen sowie kombinierten Zyklusanwendungen einschließlich Turbinen mit vorgeschaltetem Getriebe entwickelt. Q8 van Gogh EP 100 bewältigt die Herausforderungen der Turbinen der neuesten Generation und eignet sich bestens für mäßige bis schwere Bedingungen. Stammt aus dem „Clean Technology“-Programm von Q8Oils für hervorragende Lackierungs-/Ablagerungskontrolle sowie gute Belastbarkeit in Kombination mit langer Öllebensdauer.

Applications

Industrielle Dampf- oder Gasturbinen, einschließlich Turbinen mit vorgeschaltetem Getriebe sowie kombinierter Zyklusbetrieb Wasserkraftturbinen Umlaufsysteme, für die Turbinenöl-Qualität erforderlich ist Zentrifugal- (Kreisel-) und Axialpumpen sowie Turbokompressoren, für die Turbinenöl-Qualität empfohlen ist

Features

Turbinenleistung

Benefits

Lange, störungsfreie Betriebsdauer, ausgezeichneter Turbinenschutz und hervorragende Alterungsbeständigkeit

Fortschrittliche Technologie

Entwickelt für hervorragenden Schutz vor Verschleiß/Extremdruck zur Erfüllung der Anforderungen bezüglich der Belastbarkeit von Getriebeturbinen

Niedrigere Betriebskosten

Speziell entwickelt mit ausgezeichnetem Schutz vor der Ansammlung von Lackrückständen

Specifications & Approvals

ASTM	D 4304, Type II (EP)	GE Energy	GEK 28143
British Standard	489	ISO	6743-5 L-TGE
DIN	51515-1 L-TDP	ISO	6743-5 L-TSE

Properties

	Method	Unit	Typical
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,883
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	100
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	11.2
Viskositätsindex	D 2270	-	97
Neutralisationszahl (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.13
Pour Point	D 97	°C	-12
Flammpunkt, COC	D 92	°C	254
Farbe	D 1500	-	L 1.5
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	10

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Sustainability

The product Carbon Footprint (PCF), cradle-to-gate (Q8Oils state of the art facility in Belgium), of Q8 van Gogh EP 100 is **1.22 kg CO₂eq / kg**.

Please contact Q8Oils to learn more about the positive environmental impact, the handprint, of this product.

For more info check here

