

Q8 van Gogh EP 68

Hochleistungs-Turbinenöl

Description

Q8 van Gogh EP 68 ist ein Hochleistungs-Turbinenöl auf Basis ausgewählter Premium-Grundflüssigkeiten. Dieses Produkt wurde für die Nutzung in Dampf- und Gasturbinen sowie kombinierten Zyklusanwendungen einschließlich Turbinen mit vorgeschaltetem Getriebe entwickelt. Q8 van Gogh EP 68 bewältigt die Herausforderungen der Turbinen der neuesten Generation und eignet sich bestens für mäßige bis schwere Bedingungen. Stammt aus dem „Clean Technology“-Programm von Q8Oils für hervorragende Lackierungs-/Ablagerungskontrolle sowie gute Belastbarkeit in Kombination mit langer Öllebensdauer.

Applications

Industrielle Dampf- oder Gasturbinen, einschließlich Turbinen mit vorgeschaltetem Getriebe sowie kombinierter Zyklusbetrieb Wasserkraftturbinen Umlaufsysteme, für die Turbinenöl-Qualität erforderlich ist Zentrifugal- (Kreisel-) und Axialpumpen sowie Turbokompressoren, für die Turbinenöl-Qualität empfohlen ist

Features

Turbinenleistung

Fortschrittliche Technologie

Niedrigere Betriebskosten

Benefits

Lange, störungsfreie Betriebsdauer, ausgezeichneter Turbinenschutz und hervorragende Alterungsbeständigkeit

Entwickelt für hervorragenden Schutz vor Verschleiß/Extremdruck zur Erfüllung der Anforderungen bezüglich der Belastbarkeit von Getriebeturbinen

Speziell entwickelt mit ausgezeichnetem Schutz vor der Ansammlung von Lackrückständen

Specifications & Approvals

ASTM	D 4304, Type II (EP)	ISO	6743-5 L-TGE
British Standard	489	ISO	6743-5 L-TSE
DIN	51515-1 L-TDP	JIS	K 2213 Type 2
GE Energy	GEK 28143		

Properties

	Method	Unit	Typical
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,881
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	68.0
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	8.66
Viskositätsindex	D 2270	-	98
Neutralisationszahl (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.13
Pour Point	D 97	°C	-12
Flammpunkt, COC	D 92	°C	240
Farbe	D 1500	-	L 1.0
Luftabscheidevermögen, 50 °C	D 3427	min	4
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	10

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Sustainability

The product Carbon Footprint (PCF), cradle-to-gate (Q8Oils state of the art facility in Belgium), of Q8 van Gogh EP 68 is **1.21** kg CO₂eq / kg.

Please contact Q8Oils to learn more about the positive environmental impact, the handprint, of this product.

For more info check here



**we
take
care**